**Termo de Referência Nº 128/2020**

**Aquisição de diversos móveis de escritório**

O **INSTITUTO DE CIDADANIA RAÍZES**, CNPJ nº 04.079.198/0001-00, visando à contratação de pessoal para a execução das ações e serviços **PROGRAMA BARUERI ESPORTE FORTE** CNPJ nº 04.079.198/0007-97, conforme descrito no Contrato de Gestão Número 537/2019, celebrado entre o Município de Barueri e o Instituto de Cidadania Raízes, vem por meio deste, convidar fornecedores a apresentar proposta para a aquisição de diversos móveis de escritório

Os interessados deverão encaminhar propostas com timbre da empresa, endereço, telefone, pessoa para contato, condições de pagamento, prazo de entrega, custo de frete se houver, validade da proposta, acompanhado do texto “para atender demanda do contrato de gestão 537/2019, celebrado entre o Município de Barueri e o Instituto de Cidadania Raízes”.

As propostas deverão ser enviadas ao Instituto de Cidadania Raízes – Barueri Esporte Forte, no endereço avenida Sansão, 110, Jardim São Pedro, Barueri-SP. CEP 06402-200. Fone: (11) 4201-3502 ou pelo e-mail: [planejamento@barueriesporteforte.org.br](mailto:planejamento@barueriesporteforte.org.br), até às 18 horas do dia 23 de dezembro de 2020.

**Objeto:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ITEM | DESCRIÇÃO | ESPECIFICAÇÕES | QUANTIDADE |
| 01 | Conjunto de mesa re-donda em MDF: com medidas de 1.2 0m x 0,74m: com 4 poltro-nas | Conjunto de mesa redonda: medida 1,20m x 0,74m: com 4 poltronas - Tampo confeccionado em MDF de no mínimo 25mm de espessura, re-coberto na face superior por la-minado melaminico de baixa pressão com acabamento nas bordas em pvc flexível cor cinza.  Pés confeccionados em estrutura metálica.  Base inferior dos pés confecci-onados em chapa de aço curvada em formato canoa com sapata niveladora e superior confeccio-nada em tubo de aço secção retangular 20x30 com parede de no mínimo 1,20mm de espessu-ra. Acabamento com banho de-sengraxante, a quente e trata-mento antiferruginoso de prote-ção. Pintura com tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor pre-ta, polimerizada em estufa a 180º C, com espessura mínima da pelí-cula de 40 microns.  Poltrona Giratória Aika, encosto de tela diretor, com apoio lombar e quadro estrutural em termo-plástico injetado. Assento estofa-do com revestimento em tecido poliéster cor preta com regu-lagem de altura e relax. Braços fixos em PP. | 1 (um) Conjunto de mesa redonda em MDF: com medidas de 1.20m x 0,74m: com 4 poltronas |
| 02 | Poltrona para audi-tório com prancheta escamoteável | Poltrona para auditóriocom prancheta escamoteável, com curvatura na parte frontal do assento e curvatura anatômica no encosto de forma a permitir melhor acomodação das regiões dorsal e lombar. Estrutura interna do assento e encosto con-feccionado em madeira com-pensado multilaminada anatô-mico de alta resistência, com es-pessura mínima de 14mm. Co-lada a estrutura de madeira, espuma HR de poliuretano mol-dada anatomicamente sobre mola progressiva para melhor conforto. Assento e encosto com espuma HR de alta resistência e resiliência, com densidade controlada de 50 a 60 kg/m³ no mínimo 70mm de espessura. Contra capa do encosto com chapa de madeira MDF 15mm cor nogal sem uso de PVC, revestido em melaminico texturizado ecológico. Assento e encosto em factor cor azul Royal com costura decorativa no assento e encosto no sentido vertical**.**  Estrutura metálica, composta por cada lateral confeccionada tubo de aço industrial secção retan-gular 20x20mm, parede de no mínimo 1,20mm de espessura, formando arco em U para acomo-dação do apoio de braços. Base dos pés confeccionados em tubo de aço industrial secção retan-gular 20x40 com parede mínima de 1,20 mm de espessura e aca-bamento nas extremidades em ponteiras plásticas e sapatas ni-veladoras. Furações nas extre-midades para fixação no piso. Suporte do encosto duplo confeccionado em chapa de aço n° 11, soldada diagonalmente a estrutura para melhor acomo-dação dos usuários em formato de L com 02 perfurações cada para fixação do encosto. Suporte para fixação do assento com-posto por tubo de aço secção retangular 20x40 e buchas de poliacetal para articulação do mesmo.  Prancheta escamoteável com-feccionado em mdf de 18mm. Os componentes metálicos deverão ser unidos por soldas do tipo mig. A tinta utilizada para pintura deve ser a pó, do tipo hídrico (poliéster – epóxi) na cor preto, com camadas de 60 mícrons. Obs.: todas as peças pintadas devem ser curadas em estufa a temperatura de no mínimo 200 ºc. Ponteiras das tubulações aparentes deverão possuir pon-teiras plásticas para perfeito aca-bamento.  Dimensões aproximadas das pol-tronas:  Assento: mínimo de 460 x 440mm (p x l); Encosto: mínimo de 480 x 460 mm (a x l). | 60 (sessenta) peças |
| 03 | Roupeiro de aço com 16 (dezesseis) vãos so-brepostos | Roupeiro de aço com 16 (dezesseis) vãos sobrepostos.  Estrutura confeccionada em chapa de aço mista 24 / 26, ambas recobertas por pintura eletrostática epóxi a pó.  Portas de abrir com sistema de fechamento através de pitão para cadeado.  Pés elevados com 10cm de altura com niveladores de solo.  Dimensões: 1,95 x 1,25 x 0,42m. (A x L x P).  Cor: cinza | 3 (três) peças |
| 04 | Roupeiro de aço com 8 (oito) vãos sobrepostos | Roupeiro de aço com 08 (oito) vãos sobrepostos.  Estrutura confeccionada em cha-pa de aço mista 24 / 26, ambas recobertas por pintura eletros-tática epóxi a pó.  Portas de abrir com sistema de fechamento através de pitão para cadeado.  Pés elevados com 10cm de altura com niveladores de solo.  Dimensões: 1,95 x 1,25 x 0,42m. (A x L x P). Cor: ovo | 1 (uma) peça |
| 05 | Mesa para reunião oval, de material MDF | Mesa para reunião oval:  Tampo confeccionado em MDF de 25mm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico cor cinza com preto e acabamento nas bordas em fita de PVC cor preta.  Painel de sustentação com-feccionado em MDF 15mm revestido em ambas faces em laminado melamínico com PVC preto, Pés confeccionado em estrutura metálica com 2 colunas de reforço na vertical em cada lado e superior confeccionada em tubo de aço industrial secção retangular 20x30 com parede de no mínimo 1,20mm de es-pessura.  Sapata niveladoras de solo com regulagem de altura e parte inferior em polipropileno injetado. Acabamento com ba-nho desengraxante, a quente e tratamento antiferruginoso de pro-teção. Pintura com tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática.  Medida 2.00 x 090, x 0,75 | 1 (uma) peça |
| 06 | Cadeira multi regula-gem giratória – para escritório | Cadeira multi regulagem gira-tória:  Assento e encosto confeccionado em compensado multilaminado anatômico de 15mm recoberto por espuma visco elástico de alta densidade com no mínimo 50mm de espessura revestida em cou-rissimo, Acabamento nas bordas em PVC flexível. Base modelo back system com regulagem de altura do assento, regulagem de inclinação do encosto e bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre. Assento com regulagem de altura por acionamento a gás. Base gira-tória com 05 hastes e rodízios de duplos giro. Apoio de braços com revestimento na parte superior em polipropileno injetado.  Dimensões mínimas: encosto: 420x360mm (a x l), assento: 470 x 440mm (p x l). | 65 (sessenta) peças |
| 07 | Mesa retangular de MDF – com medidas de 1,50m x 0,60m x 0,75m (L x P x A) | Mesa retangular**:** Medindo no mínimo 1.50 x 0,60 x 0,75m (L x P x A). Tampo da mesa confeccio-nado em MDF 25mm revestido em laminado melamínico texto-rizado ecológica cor cinza com acabamento nas bordas arre-dondado post-forming 90°, aca-bamento das bordas revestido no mesmo material da face superior, sem o uso de emendas.  Painel de sustentação confeccio-nados em MDF de no mínimo 15mm de espessura, revestidos em ambas as faces em laminado melaminico texturizado de baixa pressão com acabamento nas bordas em fita de PVC de no mínimo 2mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt. Pés confeccionados em estrutura metálica. Base inferior dos pés confeccionados em chapa de aço curvada em formato canoa com sapatas niveladora e superior confeccionada em tubo de aço industrial secção retangular 20x30 com parede de no mínimo 1,20mm de espessura. Duas colunas verticais paralelas, confeccionadas em tubo de aço industrial secção retangular 20x30 com parede de no mínimo 1,20mm de espessura. Canaleta para passagem de fiação confeccionada em chapa de aço com tampa removível fixada entre as colunas verticais. Acabamento com banho desen-graxante, a quente e tratamento antiferruginoso de proteção. Pintura com tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na cor preto, polimerizada em estufa a 180º c, com espessura mínima da película de 40 micros. | 4 (quatro) peças |
| 08 | Conjunto de mesa tu-bular com medidas de 1,35m x 0,70cm e 6 (seis) cadeiras estofa-das | Conjunto de Mesa tubular com 06 cadeiras estofadas, tampo de granito na cor cinza, medindo 1.50 x 0,77x 0,75 com estrutura em tubular com pintura epóxi na cor preto prata.  Medidas da mesa: tubo 1.7/8 parede 0,75mm, tudo ¾ parede 0,75mm e barra de aço de 4,2mm. Possui 04 ponteiras externa de 68x12mm e 2 tapa parafuso de 17x4mm. Para fixação 02 parafusos Philips 1/4x 1 3/16.  Medidas das poltronas: 0,95 (A) X 0,36 (L) X 0,52 (P), tubo 5/8 paredes 0,90mm, 04 chapas de aço 25x10x02mm. São 04 parafusos externo de 30x25mm. Fixação com 04 parafusos rosca máquina de 070x140mm | 1 (um) conjunto de mesa tubular – com medidas de 1,35m x 0,70cm e 6 (seis) cadeiras estofadas |
| 09 | Arquivo de aço com 4 (quatro) gavetas | Arquivo de aço com 04 gavetas.  um na parte frontal e um na parte traseira, produzidos em material polimérico para evitar impacto das gavetas, cada trilho deverá ter 36 esferas, sendo 18 na parte superior e 18 na parte inferior, cada trilho deverá ser fixado ao corpo do arquivo através de 3 rebites espaçados a no mínimo 200mm e no máximo 270mm, cada trilho deverá conter ainda duas garras tipos fisga a qual deve fixar a gaveta ao trilho, o trilho deve ser confeccionados em chapa de 1,20mm.  Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis de spray recebendo uma camada de proteção fosfática, linha spray com desengraxante e fosfori-zação de fosfato de ferro quente, enxague em temperatura ambie-nte e posterior aplicação de passivador inorgânico, o que lhe garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve passar por processo de pintura e polimerização da tinta em equi-pamento onde recebe aplicação de tinta pó hibrida por processo de aderência eletrostática.  Espessura da camada de tinta em média 50 micrômetros.  Soldagem do móvel por sistema tipo MIG ou eletrofusão, sepa-rados por espaçamentos de no máximo 200mm entre cada ponto de solda.  Cada gaveta devera possuir sistema de ventilação de furos, localizados na parte superior da gaveta.  Puxadores estampados na própria gaveta ocupando toda sua extensão, devendo ter sua empunhadura com penetração de aproximadamente 25mm, e altura para passagem dos dedos de 30mm, as dobras do puxador devem conter aproximadamente 35º graus com finalidade de estruturar a gaveta.  Fechadura com tambor cilíndrico com no mínimo 4 pinos, com sistema de travamento simul-tâneo das gavetas e com chave duplicada. Cada gaveta deverá possuir uma porta etiquetas na própria estrutura de aço.  Deverá possuir sapatas nivela-doras de solo, com base em polipropileno e rosca de aço zincado.  Dimensões: 1330 x 470 x 600mm (A x L x P). | 4 (quatro) peças |
| 10 | Mesa refeitório com banco escamoteável – Feita de MDF | Mesa refeitório com banco escamoteável:  Conjunto de refeitório com 01 mesa e 02 bancos laterais esca-moteáveis. Tampo da mesa e assento dos bancos confeccio-nados em MDF de 25mm de es-pessura revestido em fórmica cor bege, com acabamento frontal e posterior em post-forming 180º, bordas laterais em fita de PVC colado a quente mínimo 2 mm na mesma cor do tampo. Estrutura da mesa confeccionada em tubo 50X30 parede 1,20 de espessura recoberto por pintura epóxi a pó na mesma cor do tampo. “Estrutura dos bancos confeccio-nados em tubo 50x 30” parede 1,20 de espessura, fixados na es-trutura lateral da mesa para que os mesmos possam ser remo-víveis. Medidas da mesa 1,53 X 0,80 X 0,74 e bancos 1,41 X 0,30 X 0,42mm. | 2 (dois) conjuntos com 1 (uma) mesa e 2 (dois) bancos |
| 11 | Poltrona Giratória com base cromada e encos-to com tela diretor | Poltrona giratória com base cromada, encosto de tela diretor, com apoio lombar e quadro es-trutural em termoplástico inje-tado. Assento estofado com revestimento em tecido poliéster cor preta, com regulagem de altura e relax. Braços fixos cro-mados com estofado. | 16 (dezesseis) peças |
| 12 | Armário alto fechado, com 2 portas, confe-ccionado em MDF, com as medidas de 1,58m x 0,89m x 0,38m (AxLxP) | Armário alto fechado, com 2 portas, nas seguintes especifi-cações mínimas: Cor cinza; Me-dida o (AxLxP) 1,58m x 0,89m x 0,38m. Laterais, fundo, base e travessas.  Confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com revesti-mento nas duas faces, composto melamínico de baixa pressão, com fita de borda de 2 mm de espessura; Tampo: confeccio-nado em MDF de 25 mm de es-pessura, com revestimento nas duas faces com composto mela-mínico de baixa pressão, com fitas de borda de 2 mm de es-pessura, fixados com parafusos adequados ao material; 04 prateleiras móveis e 01 fixa, confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com revestimento nas duas faces com composto melamínico de baixa pressão, com bordas retas e acabamento com fitas de borda de 2 mm de espessura, apoiadas sobre pinos de metal cromado; 02 portas, confeccionadas em MDF de 18 mm de espessura com revestimento nas duas faces com composto melamínico de baixa pressão, com fitas de borda de 2 mm de espessura; Portas fixadas através de dobradiças, com fechaduras tipo lingueta frontal metálica; com 2 chaves e puxadores metálicos tipo alça em zamac; Pés com sapatas nivela-doras de solo, totalmente fixa-dos através de parafusos. | 4 (quatro) peças |
| 13 | Gaveteiro volante com 3 gavetas – com medidas de 66cm x 45cm x 45cm (AxLxP) | Gaveteiro volante com 3 gavetas, nas seguintes especificações mí-nimas: Cor cinza; Dimensões (AxLxP) 66x45x45cm; Com 3 gavetas, sendo 02 pequenas e 1 para pasta suspensa; Corpo: confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com reves-timento nas 2 faces com mela-mínica de baixa pressão, com bordas retas e aca-bamento com fitas de borda de 1 mm de espessura; Tampo: confeccio-nado com MDF de 25 mm de espessura, com revestimento nas 2 faces, com melamínica de baixa pressão, com bordas retas e aca-bamento com fitas de bordo de 2 mm de espessura, Gavetas: Late-rais e travessas em chapa única de madeira MDF de 15 mm de espessura, revestida com filme melamínico texturizado. Fundo das gavetas: confeccionado em MDF, com 6 mm de espessura; com Corrediças telescópicas; Fechadura frontal ou lateral, me-tálica, tipo simultânea, com 2 chaves; Puxadores metálicos tipo alça em zamac; Rodízios de nylon duplo giro, fixados com parafusos auto atarrachante. | 2 (duas) peças |
| 14 | Gaveteiro volante com 4 gavetas – com medidas de 66cm x 45cm x 45cm (AxLxP) | Gaveteiro volante com 4 gavetas, nas seguintes especificações mínimas: Cor cinza; Dimensões (AxLxP) 66cm x 45cm x 45cm; Corpo: confeccionado em MDF de 18 mm de espessura com revestimento nas 2 faces com melamínica de baixa pressão, com bordas retas e acabamento com fitas de borda de 1 mm de espessura; Tampo: confeccio-nado com MDF de 25 mm de es-pessura, com revestimento nas 2 faces, com melamínica de baixa pressão, com bordas retas e acabamento com fitas de bordo de 2 mm de espessura, Gavetas Laterais e travessas em chapa única de madeira MDF de 15 mm de espessura, revestida com filme melamínico texturizado. Fundo das gavetas: confeccio-nado em MDF, com 6 mm de espessura; com Corrediças teles-cópicas; Fechadura frontal ou lateral, metálica, tipo simultânea, com 2 chaves; Puxadores metá-licos tipo alça em zamac; Rodízios de nylon duplo giro, fixados com parafusos auto atarrachante. | 5 (cinco) peças |
| 15 | Mesa retangular de material MDF, com as medidas de 1,70m x 0,70m x 0,75m. | Mesa retangular: Medindo no mí-nimo 1,70 x 0,70 x 0,75m (L x P x A). Tampo da mesa em formato retan-gular confeccionado em MDF 25mm revestido em laminado melamínico texturizado ecológica cor lisa com acaba-mento nas bordas arredondado post-forming 90°, acabamento das bordas revestido no mesmo material da face superior, sem o uso de emendas.  Painel de sustentação confeccio-nados em MDF de no mínimo 18mm de espessura, revestidos em ambas as faces em laminado melaminico texturizado de baixa pressão com acabamento nas bordas em fita de PVC de no mínimo 2mm de espessura, coladas pelo processo hot-melt. Pés confeccionados em estrutura metálica. Base inferior dos pés confeccionados em chapa de aço curvada em formato canoa com sapatas niveladora e superior confeccionada em tubo de aço industrial secção retangular 20x30 com parede de no mínimo 1,20mm de espessura. Duas colunas verticais paralelas, con-feccionadas em tubo de aço in-dustrial secção retangular 20x30 com parede de no mínimo 1,20mm de espessura. Canaleta para passagem de fiação con-feccionada em chapa de aço com tampa removível fixada entre as colunas verticais. Acabamento com banho desengraxante, a quente e tratamento anti-ferruginoso de proteção. Pintura com tinta epóxi pó, híbrida, eletrostática na mesma cor do tampo, polimerizada em estufa a 180º c, com espessura mínima da película de 40 micros. | 2 (duas) peças |
| 16 | Armário baixo com 2 portas e 1 gaveteiro com 3 gavetas | Armário baixo com 2 portas e 1 gaveteiro com 3 gavetas sendo 2 gavetas menores e 1 gavetão para pasta suspensa medida 1.50 x 52, x 75cm.Tampo do armário confeccionado em MDF de 25mm de espessura em laminado mela-mínico texturizado ecológica cor cinza com acabamento nas bordas arredondado post-for-ming 90°, revestido no mesmo material da face superior, sem o uso de emendas. | 2 (duas) peças |

**Especificações Técnicas/Justificativa**

**A aquisição de diversos móveis de escritório, se faz necessários para atender a demanda de diversos polos com atividades administrativas e esportivas do Programa Barueri Esporte Forte. Esses móveis são essenciais para a adequação dos ambientes de trabalho, e para que os colaboradores desenvolvam suas atividades e trabalhos de forma eficaz e segura. Os móveis de escritório serão instalados e utilizados, principalmente, nos seguintes locais; Ginásio José Corrêa, Academia de Artes Marciais, Academia de Ginástica Artística, CIE – Centro de Iniciação ao Esporte, Complexo Esportivo da Vila Porto e Campo de Futebol do Jardim Maria Helena.**

**CERTIDÕES EXIGIDAS:**

Contrato Social (Cópia simples), Quitação com o INSS, Quitação com o FGTS, Certidão Conjunta de Débitos Relativos a Tributos Federais e à Dívida Ativa da União e Certidão Negativa de Débito Municipal e Estadual (Documentação exigida durante o processo de aquisição).

**Prazo de entrega**

Até 30 (trinta) dias úteis, após aprovação do orçamento.

**Critérios de Julgamento**

1. Melhor custo benefício;
2. Documentação (habilidade jurídica e regularidade fiscal);
3. Atendimento às especificações técnicas;
4. Atendimento ao Termo de Referência na sua integralidade.

**FORMA DE PAGAMENTO:**

Até 3 (três) dias úteis, após a entrega completa.

**LOCAL DE ENTREGA:**

Ginásio José Corrêa – Avenida Guilherme Perereca Guglielmo, 1.000, Centro, Barueri – SP. CEP: 06401-145.

Barueri, 17 de dezembro de 2020.

Jorge Luis Kay

Presidente

RG 8.679.035-4